

# 定期点検整備基準値

動力伝達装置		
点検整備項目	基準値	
トランスミッション、トランスファのオイルの漏れ、量	MT車	2WD車 1.2ℓ
		4WD車 1.4ℓ
	AT車	2.0ℓ
デファレンシャルのオイル漏れ、量	0.46ℓ	
電気装置		
点検整備項目	基準値	
スパークプラグの状態	電極のすき間 0.8-0.9mm	
点火時期(BTDC°/rpm)	MT車 10±2/800 AT車 10±2/1,020	
バッテリー液の比重	1.27-1.29	

原 動 機			
点検整備項目	基準値		
排気の状態	アイドリング回転数 MT車 800±50rpm AT車 1,020±50rpm (NまたはPレンジ) アイドリング時 CO濃度 0.2%以下 HC濃度 100ppm以下		
バルブのすき間	エンジン型式	すき間(冷間)	
	E07Z	IN	0.15-0.19 EX 0.23-0.27 (mm)
エンジン オイルの汚れ、量	エンジン型式	交換時	オイルフィルタ同時交換時
	E07Z	2.5ℓ	2.7ℓ
冷却水の量	4.7ℓ		
ファン ベルトの緩み、損傷	プーリ間のベルト中央部を約98N{10kgf}の力で押した時		
	A.C.G.ベルト 点検時 8-10mm 新品時 6.5-8.5mm A/Cベルト 点検時 8-10mm 新品時 6-8mm		
ラジエータ キャップの機能	開弁圧力 93-123kPa{0.95-1.25kgf/cm <sup>2</sup> }		